



REPUBLICA DE CUBA

Elaboración de Proyectos de Construcción
 DISTANCIAS ENTRE EQUIPOS Y ELEMENTOS CON-
 STRUCTIVOS EN LOS TALLERES DE FORJA LIBRE



53-156

1985

Especificaciones de proyecto

Construction Design Elaboration.
 Distance between Equipment and
 Construction Elements in Fre-
 Forge Shops. Design Specifica-
 tions

Обработка проектов строительства. Рас-
 стояния между оборудованием и конструк-
 тивных элементов в цехах свободной
 ковки. Спецификации качества

Esta norma establece las especificaciones del proyecto a con-
 siderar en la ubicación de equipos en los talleres de forja
 libre, tomando en cuenta los elementos constructivos de los
 mismos.

1. Generalidades

1.1 Para la ubicación de los equipos entre los diferentes
 elementos constructivos de los talleres de forja libre,
 se tendrán en cuenta, además de las especificaciones es-
 tablecidas en esta norma, los aspectos contenidos en las
 normas del Sistema de Normas de Protección e Higiene del
 Trabajo.

1.2 El significado de los números y las denominaciones del
 equipamiento, se establecen en la tabla 1.

Tabla 1

Denominación del equipamiento	Simbología
Martillos y martinets neumáticos	1
Hornos de calentamiento	2
Máquinas de carga (transportador)	3
Manipulador de forja	4
Equipos contiguos	5
Grúa radial de forja	6

2. Especificaciones del proyecto

2.1 Las distancias entre los martillos de vapor y los de aire
 sobre fundamentos con aislantes para vibraciones, entre
 los martillos y las columnas, entre los martillos y los
 hornos de calentamiento y entre los hornos de calenta-
 miento, se establecen en la Fig. 1 y en la tabla 2.

Aprobada:

Julio 1985

ESTA NORMA ES OBLIGATORIA

Vigente a partir de:

Junio 1986

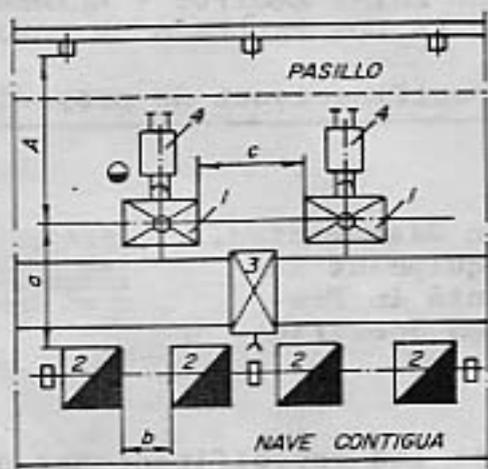


Fig. 1

- 2.2 Las distancias entre los martillos de vapor y aire sobre fundamentos monolíticos y los hornos de calentamiento, entre estos últimos y los equipos contiguos y entre todos estos equipos y las columnas, se establecen en las Figs. 2 y 3 y en la tabla 2.

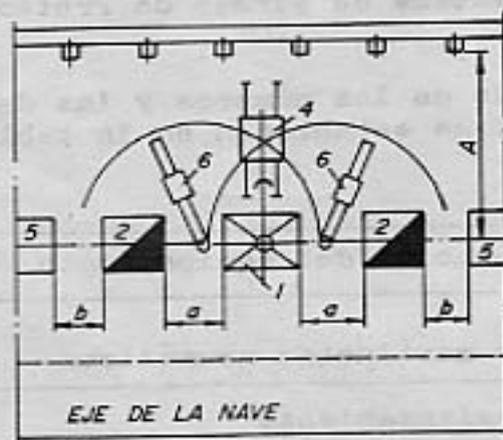


Fig. 2

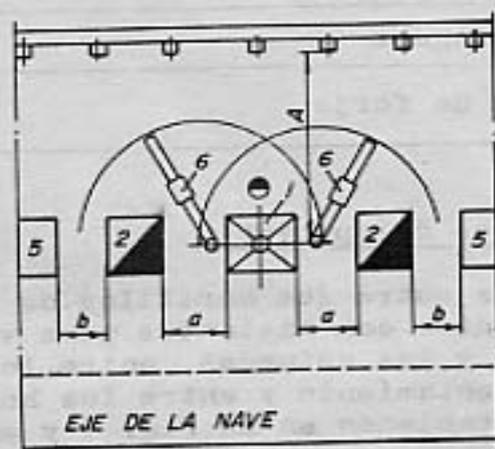


Fig. 3

Tabla 2

Dimensiones (mm)

MASA DE PARTES MÓVILES DEL MARTILLO kg	TIPO DE MARTILLO	MARTILLOS SOBRE FUNDAMENTOS CON AISLAN- TES PARA VIBRACIONES				MARTILLOS SOBRE FUNDAMENTOS MONOLITICOS					
		FIGURA 1				FIGURA 2			FIGURA 3		
		A	a	b	c	A	a	b	A	a	b
1 000	DE ARCO	13 000	NO MENOR QUE 1 500	1 500	3 500	6 000	2 000	2 000	8 000	2 000	2 000
2 000					4 500		2 750	2 750		2 750	2 750
3 500		15 000			11 000	5 500	3 000	3 000	8 500	3 000	3 000
5 000						7 000			9 000		
3 500						6 500			8 500		
5 000	DE PUENTE	15 000	1 500	7 000	3 000	3 000	9 000	3 000	3 000		
3 500				6 500			8 500				

- 2.3 Las distancias que van de los martinetes neumáticos con masa de las partes móviles de 750 y 1 000 kg, a los equipos contiguos, a los hornos de calentamiento y a las columnas del edificio, así como la distancia entre los hornos de calentamiento, se establecen en la Fig. 4 y en la tabla 3.

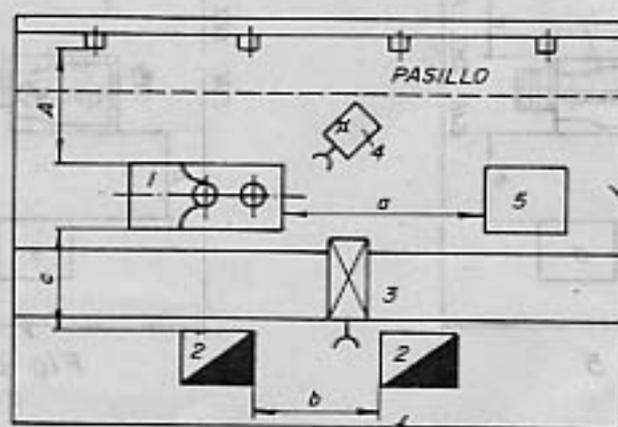


Fig. 4

Tabla 3

Dimensiones (mm)

MASA DE LA PARTE MOVIL DEL MARTILLO kg	MARTILLOS SOBRE FUNDAMENTOS CON AISLANTES PARA VIBRACIONES			
	A	a	b	c
750 y 1000	8 000	5 000	NO MENOR QUE 1300	6 000

2.4 Las distancias que van de los martinets neumáticos con masa de las partes móviles de 150; 250 y 400 kg, a los hornos de calentamiento, a los equipos contiguos y a las columnas de edificio, así como la distancia entre los hornos de calentamiento y los equipos contiguos, se establecen en las Figs. 5 y 6 y en la tabla 4.

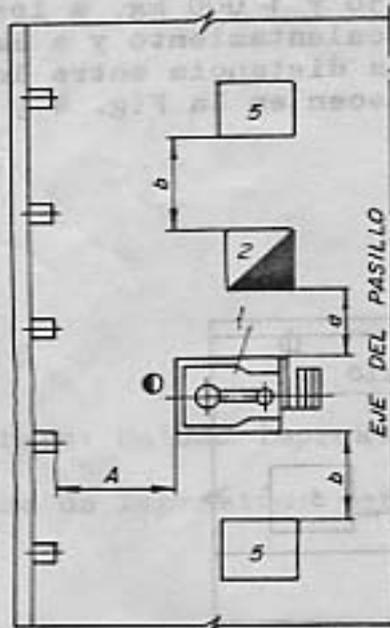


Fig. 5

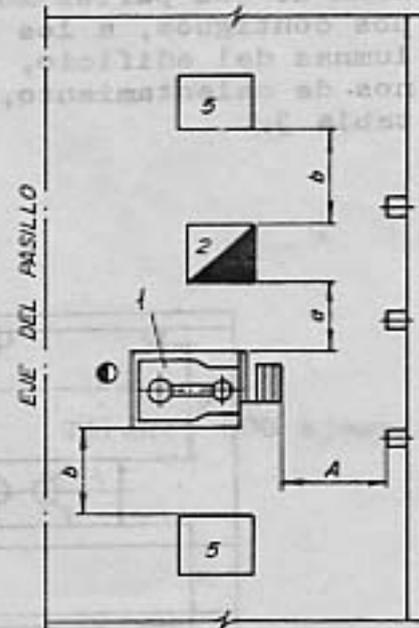


Fig. 6

Tabla 4

Dimensiones (mm)

MASA DE LAS PARTES MOVILES DEL MARTILLO kg	MARTILLOS SOBRE FUNDAMENTOS CON AISLANTES PARA VIBRACIONES						MARTILLOS SOBRE FUNDAMENTOS MONOLITICOS					
	FIGURA 5			FIGURA 6			FIGURA 5			FIGURA 6		
	A	a	b	A	a	b	A	a	b	A	a	b
150		1000			1000	2000						
250	4000	1200	2500	3000	1200	2200	4000	1000	2000	3000	1000	2000
400		1500			1500	2500						

COMPLEMENTO

Bibliografía consultada:

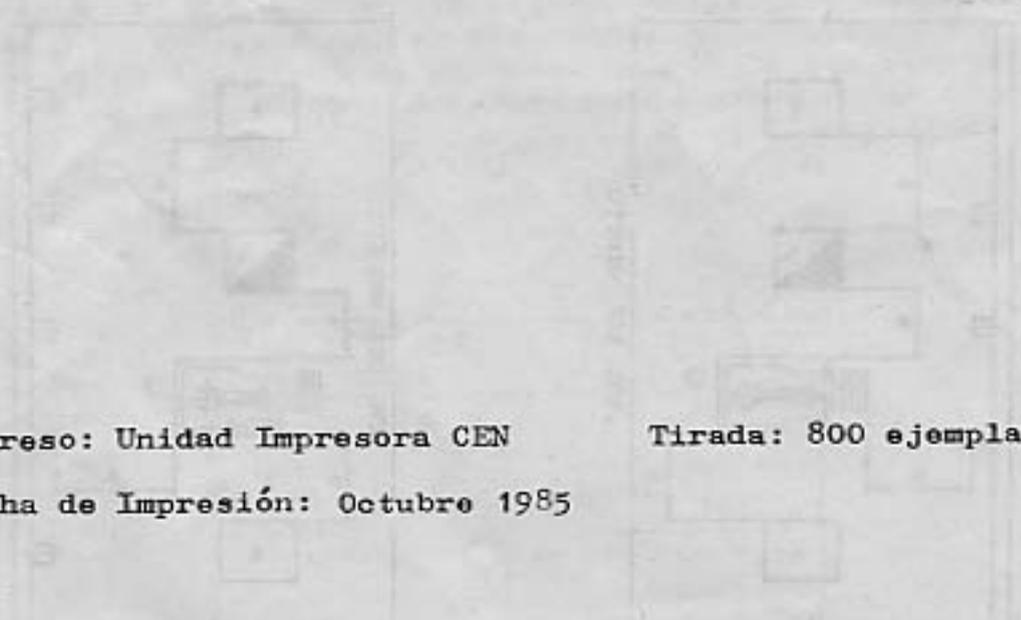
IAMPOLSKY. Proyección de fábricas y talleres para la industria de la construcción de maquinarias. Tomo 3. URSS. 1975.

Tubo 2

MATERIALES PARA MONTAJES		MONTAJES PARA MONTAJES		MONTAJES PARA MONTAJES		MONTAJES PARA MONTAJES		MONTAJES PARA MONTAJES		MONTAJES PARA MONTAJES	
Tubo 1		Tubo 2		Tubo 3		Tubo 4		Tubo 5		Tubo 6	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
						1000	1000			1000	
						1000	1000	1000	1000	1000	1000
						1000	1000			1000	

Distribución de materiales

LABORATORIO. Proyección de fabricación y calificación para la industria de la construcción de empalmes. Tomo II. 1975.



Impreso: Unidad Impresora CEN

Tirada: 800 ejemplares

Fecha de Impresión: Octubre 1985