

Torno de Banco

- Bancada en fundición de liga de grano fino con dureza de 190 - 200 BH.
- Caja de engranaje totalmente encerrado con el eje endurecido y molido corriendo en rodamientos.
- Ejes y Husillos molidos y las partes desgastable estandarizada y intercambiable.



* La base en acero y la batea mostrada en la foto son accesorios opcionales.

Modelo:	PL - 4
Largo / Ancho de la bancada (mm):	1309 / 200
Alto de los centros (mm):	165
Distancia máxima entre puntos (mm):	700
Volteo sobre la Bancada, Escote, Cursor transversal (mm):	315, 430, 175
Hueco en el Husillo (mm):	35
Velocidades del husillo (RPM) / 16 velocidades:	43 - 1045
Carrera de la contrapunta (mm):	120
Carrera del cursor transversal y cursor compuesto (mm):	200 - 90
Limites del avance longitudinal por revolución del husillo:	0.002" - 0.031"
Limites del avance transversal por revolución del husillo:	0.0005" - 0.007"
Roscas Whitworth (TPI) / 36 pasos:	4 a 60
Roscas Métricas (mm) / 12 pasos :	0.5 a 6.0
Diámetro y paso del tornillo patrón:	1", 4 TPI
Motor:	1 HP
Peso Bruto (Kgs.):	
Torno sin base:	400
Torno con el base en acero:	600
Dimensiones	
Torno sin base:	66" x 30" x 24"
Torno con el base en acero:	66" x 30" x 48"
Volumen del embarque (m ³):	
Torno sin base:	0.786
Torno con el base en acero:	1.572

Accesorios Estándar: Motor de 1 HP y Interruptor, Mandril de 3 bocas (165 mm) con placa de atrás, Mandril de 4 bocas (200 mm) con placa de atrás, placa de sujeción, placa de centro, dos Centros, soporte móvil, tabla y selector para roscar.

Accesorios Opcional: Accesorio para torneado cónico, Lámpara, La base en acero y la batea, luneta fija, Bomba motorizada para enfriador con tanque.

Torno de serie 'MAG' Accionado por engranaje

- Todos los engranajes endurecidas
- Bancada templada en fragua
- Caja de engranajes 'Norton' para tener una gama amplia de avances y roscas en milímetros y pulgadas

Modelo:	MAG - 5	MAG - 6
Alto de los centros (mm):	200	200
Volteo sobre la bancada (mm):	350	350
Largo de la bancada (mm):	1500	1800
Distancia entre puntos (mm):	640	940
Movimiento del cursor transversal	200	200



Accesorios Estándar: Motor, Interruptor reversible, Mandriles de 3 y 4 bocas, Bomba para enfriador, lámpara, 2 puntos muertos, Porta-plato, placa de sujeción, luneta fija y soporte móvil.

Accesorios Opcional: Accesorio para torneado cónico, Centro rotativo MT-4

(mm):		
Volteo en el escote (mm):	500	500
Largo en el escote enfrente de la placa de sujeción (mm):	110	110
Ancho de la bancada (mm):	275	275
Tipo de la nariz del husillo:	Roscad o	Roscad o
Tamaño de la nariz del husillo (mm):	75	75
Hueco en el husillo (mm):	40	40
Ahusado Morse en adaptador del centro:	MT-3	MT-3
Diámetro del husillo de la contrapunta (mm):	50	50
Ahusado Morse en la contrapunta:	MT-4	MT-4
Carrera del husillo de la contrapunta (mm):	170	170
Carrera de la corredera superior (mm):	130	130
Sección de la espiga de herramienta (mm):	25 x 25	25 x 25
Diámetro del tornillo patrón (mm):	31	31
Rosca del tornillo patrón (TPI):	4	4
Nº. de velocidades / límites (rpm):	8 / 55-1000	8 / 55-1000
Nº. de avances / límites (mm / rev)	32 / 0.06-1.00	32 / 0.06-1.00
Longitudinal:	32 / 0.06-0.241	32 / 0.06-0.241
Transversal:		
Roscas métricas (nos. / pasos en mm):	16 / 0.5 a 4	16 / 0.5 a 4
Roscas en pulgadas (nos. / TPI):	32 / 4 a 60	32 / 4 a 60

Motor (HP):	2	2
Peso Neto / Bruto (Kgs.):	900 / 1000	950 / 1100
Dimensiones (m):	2.1 x 0.9 x 1.2	2.3 x 0.9 x 1.2
Volumen del embarque (m ³):	2.3	2.5

Torno de serie 'HMTL' - Accionado por engranaje - Para servicio pesado de alta precisión

- Todos los engranajes endurecidos y molidos
- Bancadas endurecidas y molidas
- Freno electromagnético para parar el husillo principal
- Caja de engranajes universal para dar una gama muy amplia de avances y roscas en métrico y en pulgadas



Accesorios Estándar: Motor Eléctrico, mandriles de 3 y 4 bocas, bomba para enfriador, lámpara, puntos muertos, camisa para puntos muertos, juego de llaves, llave para poste porta-herramienta y husillo, Porta-plato, eje de arranque, placa de sujeción, luneta fija, soporte móvil y tabla para roscar.

Accesorios Opcional: Accesorio para torneado cónico, poste porta-herramienta posterior, Centro rotativo MT-4

Modelo:	HMTL-40	HMTL-50
Alto de los Centros (mm):	200	250
Volteo sobre la bancada (mm):	400	500
Volteo sobre cursor transversal (mm):	200	250
Distancia entre puntos (mm):	750	1000
Ancho de la bancada (mm):	305	305
Tipo y Tamaño del nariz del husillo:	A2-6	A2-6
Ahusado Morse en adaptador del centro:	MT-4	MT-4
Diámetro interior del husillo (mm):	52	52
Ahusado Morse en husillo:	MT-4	MT-4
Diámetro del husillo (mm):	50	60
Carrera del husillo (mm):	140	140
Carrera de la corredera superior (mm):	100	100
Sección de la espiga de herramienta (mm):	25 x 25	25 x 25
Nº. de velocidades / límites (RPM):	8 / 71-1600	8 / 71-1600
Nº. de Avances:	24	24
Límites longitudinal de avances (mm):	0.045 - 0.63	0.045 - 0.63
Límites transversal de avances (mm):	0.015 - 0.21	0.015 - 0.21
Roscas Métricas (mm):	24 / 0.5-7	24 / 0.5-7
Roscas en Pulgadas (TPI):	24 / 56-4	24 / 56-4
Motor (kW):	2.2	3.7
Peso Neto / Bruto (Kgs.):	1000 / 1250	1200 / 1500
Dimensiones (m):	2.1 x 0.95 x 1.3	2.8 x 1.0 x 1.4
Volumen del embarque (m ³):	2.6	4.0

Tornos de serie 175, 215, 250 y 254 - Accionado por engranajes

- Spindle Cam lock type D1 - 4 Hardened & Ground
- Head stock gears, splines Hardened, Ground and Profile Ground
- Head stock Lubricated by a built in Oil pump
- Carriage, Surface Slide, Compound Slide & Tail Stock base of 25 Grad Casting, duly Stress Relieved
- Taper Wages are of S. G. Iron in Surface slide & Compound slide
- Apron Gears are Nitrated and made from EN 8 Material
- Feed Box Gears are of EN 24 Material with Toughening Process
- Four Position Tool Post with Heat treated Bolts
- Tail Stock Spindle Hardened, Ground, Graduated on Outer Diameter with L. C.
- End Gear train gears of 25 Graded Casting with bearing type Idler gear
- Surface nut with Backlash Eliminator
- All Dial Rings Hard chromed and least count Graduated.
- Single Grounded Rack and Hardened & Ground Pinion
- 2000 RPM in Spindle with two Speed Motor
- All Screws made on CNC Turning Centers (Lead screw, Cross Slide screw, Compound Slide screw, Tail Stock screw)
- Spindle instant stop electro plugging brake



	Modelo:	175	215	250	254
Capacidad	Alto de los centros (mm):	175	215	250	254
	Volteo sobre la bancada (mm):	340	420	500	490
	Volteo sobre cursor transversal (mm):	176	250	290	300
	Distancia entre puntos (mm):	750 / 1000	1000 / 1500	1000 / 1500	1000 / 1500 / 2000 / 2500 / 3000
	Volteo Máx. en el escote (mm):	620	700	770	800
Bancada	Tipo de la bancada:	2V & 2 Flat	2V & 2 Flat	2V & 2 Flat	2V & 2 Flat
	Ancho de la bancada (mm):	280	280	355	325
	Largo del escote en frente del plato de sujeción (mm):	160	160	240	175
Cabezal	Nº. de velocidades:	8	8	18	8
	Limites de velocidades (rpm):	54 a 1200	54 a 1200	32 a 1650	30 a 1230
	Tipo y Tamaño del husillo:	Cam lock size D1- 4	Cam lock size D1- 4	Cam lock size 6	Cam lock size 6
	Hueco en el husillo (mm):	40	40	55	52
	Ahusado Morse en Husillo:	MT-5	MT-5	MT-6	MT-6
	Diámetro del rodamiento en frente (mm):	110 x 60	110 x 60	150 x 85	140 x 80
Contrapunta	Diámetro del Husillo (mm):	50.8	50.8	57.15	57.15
	Ahusado Morse en Husillo:	MT-3	MT-3	4	4

	Carrera del Husillo (mm):	175	175	200	200
	Movimiento Lateral de la Contrapunta (mm):	5	5	5	5
Carro Corredizo	Carrera del cursor transversal (mm):	225	225	325	325
	Dimensiones del cursor transversal (mm):	178 x 415	178 x 415	550 x 200	445 x 200
	Carrera del cursor compuesto (mm):	130	130	150	150
	Carrera del Carro Corredizo (mm):	640 / 890	890 / 1390	890 / 1390	--
	Sección de la espiga de herramienta (mm):	22 x 22	25 x 25	25 x 25	25 x 25
Avances y Roscas	Nº. de Avances:	72	76	76	72
	Limites de avances Longitudinal (mm/rev.):	0.033 a 0.468	0.026 a 0.936	0.45 a 1.600	0.45 a 1.600
	Limites de avances Transversal (mm / rev.):	0.021 a 0.301	0.016 a 0.620	0.003 a 0.128	0.003 a 0.128
	Numero de Roscas:	103	106	106	103
	Roscas Métrica (Números):	0.2 a 6.5 mm (31)	0.2 a 7.0 mm (33)	0.2 a 7.0 mm (33)	0.2 a 6.5 mm (31)
	Roscas en Pulgadas (Números):	72 a 4 TPI (36)	72 a 4 TPI (36)	72 a 4 TPI (36)	72 a 4 TPI (36)
	Roscas D.P. (Números):	44 a 8 DP (21)	44 a 8 DP (21)	44 a 8 DP (21)	44 a 8 DP (21)
	Roscas Module (Números):	0.4 a 3.0 MOD (15)	0.3 a 3.0 MOD (16)	0.3 a 3.0 MOD (16)	0.4 a 3.0 MOD (15)
	Espaciado del Tornillo Patrón (mm):	31.75	31.75	31.75	38.1
	Paso del Tornillo Patrón (mm):	6	6	6	6
Eléctricos	Motor Principal (kW):	1.5	2.25	3.75	2.25



Modelo: 250 / 1500



Modelo: 254 / 1000

Dimensiones Aproximadas:

Modelo	Peso Neto (kgs)	Peso Bruto (kgs)	Dimensiones (m)	Volumen del embarque (m3)
175 / 750	800	1000	2.1 x 1.0 x 1.3	2.70
175 / 1000	1000	1200	2.3 x 1.0 x 1.3	3.00
215 / 1000	1200	1400	2.3 x 1.0 x 1.5	3.50
215 / 1500	1300	1500	3.0 x 1.0 x 1.5	4.50
250 / 1000	1500	1700	2.8 x 1.0 x 1.5	4.20
250 / 1500	1800	2100	3.3 x 1.0 x 1.5	5.00
254 / 1000	1500	1775	2.7 x 1.1 x 1.4	4.20
254 / 1500	1850	2150	3.2 x 1.1 x 1.5	5.30
254 / 2000	2250	2550	3.8 x 1.1 x 1.5	6.30
254 / 2500	2400	2800	4.3 x 1.1 x 1.5	7.10
254 / 3000	2550	2900	4.8 x 1.1 x 1.5	8.00

Accesorios Estándar: Poste porta-herramienta con 4 posiciones, Llave para poste porta-herramienta, Porta-plato, Placa de sujeción, Centre Adapter, 2 x Puntos muertos, Motor con controles eléctricos, tabla para roscar, luneta fija, soporte móvil, batea, mandriles de 3 y 4 bocas, bomba para enfriador, lámpara.

Solo con modelos 175, 215 y 250: Carrier Plate, Rear Splash Guard y Freno Mecánico

Accesorios Opcional: Poste porta-herramienta con cambio rápido, Accesorio para torneado cónico, poste porta-herramienta posterior, Accesorio para cortar ranuras, rectificadora de poste porta-herramienta con muela de 8" y eléctricos
Solo con Modelo 254: Alto de los centros de 12" en lugar del estándar

Tornos de servicio pesado "GHL" - Accionado por engranaje



- Tornos de servicio pesado accionados por engranaje
- Caja de engranajes Norton
- Bancada templada en fragua

Modelo:	GHL -8	GHL -11	GHL -14
Alto de los centros (mm):	300	300	300
Distancia entre puntos (mm):	1500	2000	3000
Ancho de la bancada (mm):	375	375	375
Hueco en el husillo (mm):	80	80	80
Volteo sobre la bancada (mm):	580	580	580
Volteo en el escote (mm):	860	860	860
Volteo sobre cursor transversal (mm):	350	350	350
Roscas Métricas (mm):	0.5 - 7.5	0.5 - 7.5	0.5 - 7.5
Roscas en Pulgadas TPI (Pulgadas):	4 - 60	4 - 60	4 - 60
Tornillo patrón (TPI):	4	4	4
Nº. de velocidades / Limites (no / rpm):	8 / 20 - 750	8 / 20 - 750	8 / 20 - 750
Motor (HP):	3	3	5
Peso Neto / Bruto (kilos):	1800 / 2400	2200 / 3000	2600 / 3500
Dimensiones (m):	2.7 x 0.8 x 1.4	3.2 x 0.8 x 1.4	4.2 x 0.8 x 1.4
Volumen del embarque (m³):	3.5	4.0	5.0

Accesorios Estándar: Placa de sujeción, Placa de accionamiento, luneta fija, soporte móvil, tabla para roscar, poste porta-herramienta con 4 posiciones, un centro de Ahusado Morse, mandriles de 3 y 4 bocas, motor con tablero de control, bomba para enfriador y lámpara.

Accesorios Opcional: Accesorio para torneado cónico (Solo se puede pedir con la maquina)

Tornos de servicio pesado "GH" - Accionado por engranaje



- Tornos de servicio pesado accionados por engranaje
- Caja de engranajes Norton
- Bancada templada en fragua
- Torno modelo GH-12 con base tipo armario
- Todos otros modelos con base tipo cepilladora



Modelo:	GH-12	GH-14	GH-16	GH-20
Alto de los centros (mm):	375	375	375	375
Distancia entre puntos (mm):	2000	2500	3000	4000
Ancho de la bancada (mm):	450	450	450	450
Hueco en el husillo (mm):	104	104	104	104
Volteo sobre la bancada (mm):	750	750	750	750
Volteo en el escote (mm):	1050	1050	1050	1050
Ancho del escote en frente de la placa de sujeción (mm):	575	575	575	575
Volteo sobre cursor transversal (mm):	475	475	475	475
Roscas Métricas (mm):	0.5 - 7.5	0.5 - 7.5	0.5 - 7.5	0.5 - 7.5
Roscas en Pulgadas TPI (Pulgadas):	4 - 60	4 - 60	4 - 60	4 - 60
Tornillo patrón (TPI):	4	4	4	4
Nº. de velocidades / Límites (no / rpm):	8 / 15 - 400	8 / 15 - 400	8 / 15 - 400	8 / 15 - 400
Motor (HP):	5	5	5	5
Peso Neto / Bruto (kilos):	310 / 340	340 / 380	380 / 420	480 / 530
Dimensiones (m):	4.2 x 1.2 x 1.35	4.8 x 1.2 x 1.35	5.4 x 1.2 x 1.35	6.0 x 1.2 x 1.35
Volumen del embarque (m³):	6.8	7.8	8.8	9.8



Modelo: GH-12 con base tipo armario



Modelo: GH-16 con base tipo cepilladora

Accesorios Estándar: Placa de sujeción, Placa de accionamiento, luneta fija, soporte móvil, tabla para roscar, poste porta-herramienta con 4 posiciones, un centro de Ahusado Morse, mandriles de 3 y 4 bocas, motor con tablero de control, bomba para enfriador y lámpara.

Accesorios Opcional: Accesorio para torneado cónico (Solo se puede pedir con la maquina)

Torno Revólver

Modelo:	PC-25
Capacidad Máxima de revolver barra (mm):	25
Alto de los centros (mm):	165
Volteo sobre la bancada (mm):	300
Volteo sobre cursor transversal (mm):	165
Diámetro del mandril (mm):	165
Distancia máx. entre el frente del husillo y Torrecilla (mm):	275
Nº. de velocidades del husillo:	3
Limites de velocidades del husillo (RPM):	650 - 1660
Max. useful stroke of Capstan Slide (mm):	95
Movimientos de cursor transversal (mm):	110



- Modelo PC-25, torno revólver de capacidad 25 mm con polea de 3 pasos

Accesorios Estándar: porta-collar con un collar, Avance de barra con polea de 3 pasos, caja de herramientas, Motor de 2

Diámetro del agujero en Torrecilla (mm):	25.4
Largo x Ancho de la bancada (mm):	900 x 165
Peso neto / bruto (kgs.):	750 / 900
Dimensiones (mm):	1350x765x1400
Volumen del embarque (m³):	1.45

HP y Interruptor reversible

Accesorios Opcional: Caja de engranajes Norton, Avance para torrecilla, Tablero de control



- Modelo PC-32, torno revólver de capacidad 32 mm disponible con / sin caja de engranajes Norton

Accesorios Estándar: porta-collar con un collar, caja de herramientas, Motor de 2 HP y Interruptor reversible, bomba para enfriador

Accesorios Opcional: Full Norton Gearbox with Self Shaft, Avance para torrecilla, Accesorio para avance de tubo barra, Tablero de control

Modelo:	PC-32
Capacidad Máxima de revolver barra (mm):	32
Alto de los centros (mm):	165
Volteo sobre la bancada (mm):	300
Volteo sobre cursor transversal (mm):	165
Diámetro del mandril (mm):	165
Distancia máx. entre el frente del husillo y Torrecilla (mm):	500
Nº. de velocidades del husillo:	6
Limites de velocidades del husillo (RPM):	162 - 1500
Max. useful stroke of Capstan Slide (mm):	95
Movimientos de cursor transversal (mm):	200
Diámetro del agujero en Torrecilla (mm):	25.4
Largo x Ancho de la bancada (mm):	1200 x 180
Peso neto / bruto (kgs.):	1200 / 1500
Dimensiones (mm):	1650x900x1450
Volumen del embarque (m³):	2.20

Modelo:	PC-40
Capacidad Máxima de revolver barra (mm):	40
Alto de los centros (mm):	190
Volteo sobre la bancada (mm):	400
Volteo sobre cursor transversal (mm):	200
Diámetro del mandril (mm):	200
Distancia máx. entre el frente del husillo y Torrecilla (mm):	560
Nº. de velocidades del husillo:	12
Limites de velocidades del husillo (RPM):	98 - 1040
Max. useful stroke of Capstan Slide (mm):	200
Movimientos de cursor transversal (mm):	250
Diámetro del agujero en Torrecilla (mm):	32
Largo x Ancho de la bancada (mm):	1400 x 230
Peso neto / bruto (kgs.):	1800 / 2200
Dimensiones (mm):	1800x1100x1500
Volumen del embarque (m³):	3.00



- Modelo PC-40, torno revólver de capacidad 40 mm con caja de engranajes Norton y 12 velocidades

Accesorios Estándar: porta-collar con un collar, caja de herramientas, Motor de 3 HP, Tablero de control, Accesorio para avance de tubo barra, Avance automático para cursor transversal y torrecilla, bomba para enfriador

Single Spindle Automatic Lathe

- Ideally suitable for economical production of precision turned parts.

- Wide range of materials like plastics, aluminium, free cutting steel, brass, etc. can be machined.
- Cross slide rest with front and rear slides is included in the basic machine.
- Tail stock is placed on the guide shafts and can be moved to and fro in the longitudinal direction. The feed motion is controlled by a drum cam.
- Longitudinal turning attachment front can be optionally supplied for components which can not be produced by plunge cutting. This attachment is mounted on cross slides. The sliding movement of this attachment is controlled by a drum cam on the cam shaft. The radial motion is performed by a two pin lever. Thus stepped longitudinal operations can be made by utilizing two separate setting possibilities of the two cross movement or holding cams. Taper turning can also be done.



Model:	D-25
Maximum Cap.:	
Round	25 mm
Hexagon	22 mm
Square	18 mm
Stroke of cross slide:	22 mm
Max. capacity of Tailstock Collect:	13 mm
Max. tailstock travel:	100 mm
Spindle Speeds (12 steps):	550 to 4000 rpm
Production Rate:	28 to 2100 pcs/hr
Cycle Time:	1.71 sec/pc / 128.6 sec/pc
Maximum Turning Length (with longitudinal turning slide):	70 mm
Work Spindle Motor:	1.3 / 1.6 kW
Feed Drive Motor:	0.37 kW
Approximate Net / Gross weight:	850 / 1100 kgs.
Approximate Dimensions:	1.65 x 1.00 x 1.80 m & 4.10 x 0.13 x 0.13 m
Approximate Shipping Volume:	3.10 m ³

Standard Accessories: Complete electrical equipment, bar feeding attachment, bar feed pipe, double vertical slide, single open tool holder front & rear, automatic electric shutter and a set of service tools

Optional Accessories: Longitudinal Turning Attachment front, step turning tool holder, Collets - metric round (range 4 to 25 mm in steps of 0.5 mm), Drill Collets - metric (range 3 to 13 mm in steps of 0.5 mm)