- 1.- Introducción
- 2.- Refrigeración por compresión
- 3.- Refrigeración por absorción
- 4.- Bombas de calor
- 5.- Otros ciclos de refrigeración

1.- Introducción

Son máquinas térmicas inversas Son ciclos en los que Q va de ↓Tª a↑Tª Necesita el aporte de energía

Necesita el aporte de energia (compresor, calor, ...)

Interviene un fluido, refrigerante, sufre transf. termodinámicas controladas

Cada refrigerante tiene un diagrama termodinámico

Además de compresión y absorción existen otros sistemas (marginales)

.

T7 CICLOS DE REFRIGERACION

2.- Refrigeración por compresión (I)

Basado en los cambios de estado (líquido-vapor y vapor-líquido) de un fluido refrigerante

 T^a de cambio de estado = f(p) (a bajas p la T^a es baja, a altas p la T^a es alta)

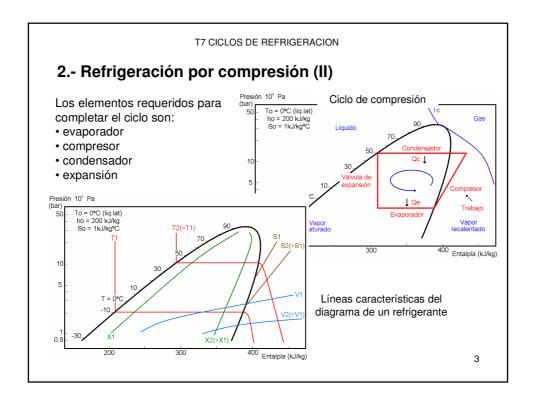
Calores latente >> Calor sensibles ⇒ ↓ la cantidad refrig y tamaño de equipos

Su busca tener un líquido a baja p y Tª para evaporarlo

El calor requerido lo toma de los alrededores, los enfría

En un sistema abierto el refrigerante se perdería en la atmósfera; lo normal es trabajar con ciclos de refrigeración

2



2.- Refrigeración por compresión (III)

Los *límites de funcionamiento* de un equipo son:

- En el evaporador: la Tª de la cámara > Tª del refrig.
- En el condensador: la Tª ambiente < Tª del refrig.

Para calcular el *rendimiento del ciclo de compresión* hay que conocer las energías y los calores;

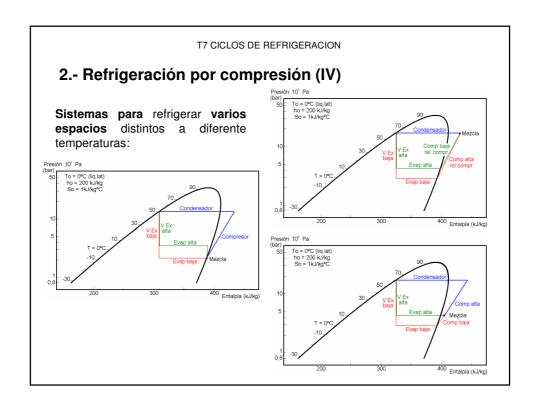
• El calor extraído de la cámara es: (h₃ - h₂) (kJ/kg);

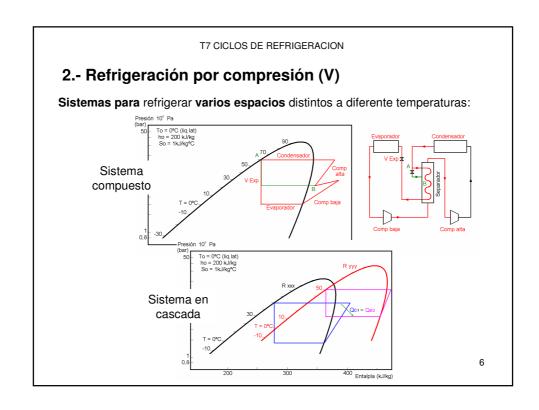
• El calor cedido al exterior es: $(h_4 - h_1) (kJ/kg);$

• El trabajo útil del compresor es: $(h_4 - h_3) (kJ/kg);$ estos valores se obtienen del diagrama, ó acudiendo a las tablas

Calor Extraido (h₃ - h₂) $COP = \frac{Calor Extra Solution}{Trabajo Compresor (h_4 - h_3)}$ **COP** (coefficient of performance)

En función de las temperaturas del ciclo, puede ser superior a 3





2.- Refrigeración por absorción (I)

Para obtener frío mediante absorción se ha de **suministrar calor a** † T^a (en el generador), **y se ha de extraer a** $\downarrow T^a$ (en el absorbedor y en el condensador)

Se usa una mezcla de dos componentes: refrigerante y absorbente

Las mezclas más utilizadas son: NH3-H2O y LiBr-H2O

- El NH₃ es el refig y el H₂O el absorbente
- El H₂O es el refrigerante, y el LiBr el absorbente (T>0°C, entre 5 y 10°C)

Se basa en que, *la tensión de vapor* del refrigerante *se ve alterada por* la presencia del *absorbente* (\pm al \pm la cantidad de absorbente)

Controlando la concentración de la mezcla, se consigue que el refrigerante

Controlando la concentración de la mezcla, se consigue que el refrigerante evapore a bajas temperaturas

Se deben emplear absorbentes con una tensión de vapor suficientemente baja, y mantener la solución en una temperatura y concentración necesaria, para que la tensión de vapor sea inferior a la del refrigerante en el evaporador

7

T7 CICLOS DE REFRIGERACION

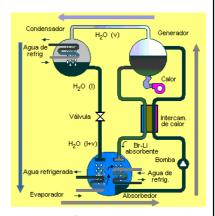
2.- Refrigeración por absorción (II)

Una máquina de absorción de **efecto simple**, de LiBr-H₂O

Al $\it generador$ se le aporta la mezcla líquida de LiBr y $\rm H_2O$.

Con calor se evapora el agua, el LiBr retorna por diferencia de presión al absorbedor

El vapor de H₂O. pasa al *condensador* donde se licua, esto requiere extracción de calor con aire o agua



El H₂O. líquida, pasa a través de una *válvula de expansión* donde pierde p y Tª

El H₂O líquida entra en el **evaporador**, donde, a baja presión se evapora produciendo frío

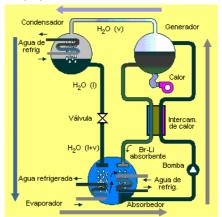
8

2.- Refrigeración por absorción (III)

El vapor de H₂O pasa al *absorbedor*, donde se mezcla con el LiBr que retorna del generador

La reacción que se produce es exotérmica, por lo que debe ser refrigerado (conjuntamente con el condensador), de no ser así ↑ p, dificultando la absorción

Existe un *intercambiador de calor* en el que se precalienta la mezcla que va al generador y se enfría el LiBr que va al absorbedor



El paso de la mezcla desde el absorbedor al generador requiere aumentar la presión, esto requiere *una bomba*, que es la única parte móvil del sistema

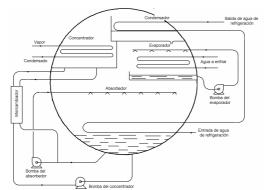
9

T7 CICLOS DE REFRIGERACION

2.- Refrigeración por absorción (IV)

El calor que se debe eliminar (Qabs + Q cond) es grande, (Qgen + Qevap)

En máquinas de absorción: (Qabs + Q cond) \cong 2,6 Potencia maquina En máquinas de compresión: (Q cond) \cong 1,25 Potencia maquina



Las máquinas suelen tener dos partes:

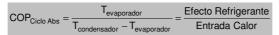
el evaporador y el absorbedor el generador y el condensador

Hay fabricantes que colocan toda la máquina en una única carcasa

10

2.- Refrigeración por absorción (V)

Para conocer el **rendimiento del ciclo de absorción**, hay que tener en cuenta la necesidad de energía mecánica en las bombas y ventiladores (muchas veces se desprecia), y el aporte de calor en el generador.



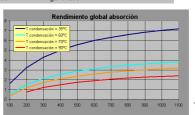
El *COP* típico de las máquinas comerciales de LiBr-H₂O, es de 0,7 El rendimiento total es el de la producción del frío por el de la de calor



n↑ al ↑Tª en el generador

TERMODINAMICA

ıı↓ al †Tª en el condensador/absorbedor

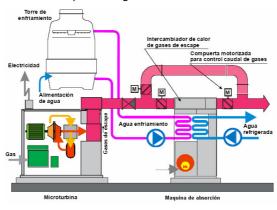


T7 CICLOS DE REFRIGERACION

2.- Refrigeración por absorción (VI)

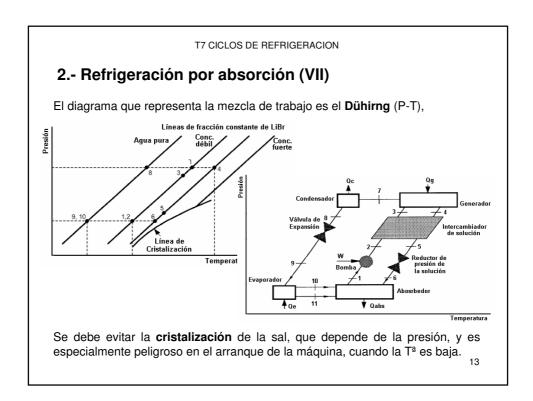
Las **máquinas** de absorción son **voluminosas y caras**, especialmente cuando se diseñan para funcionar con T^a bajas en el generador

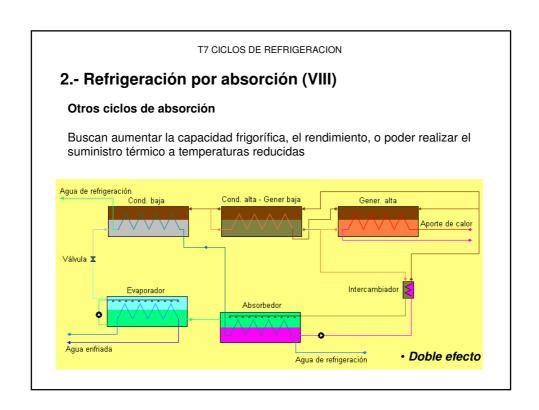
Sólo son rentables cuando el calor es gratuito o muy barato, y las horas de funcionamiento anual a plena carga son elevadas

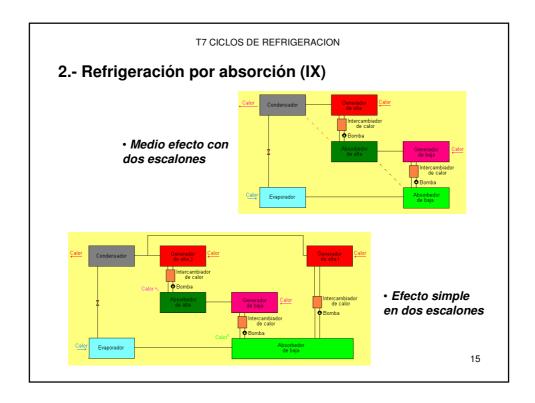


12

6







3.- Bomba de calor (I)

Es la máquina frigorífica en la que se aprovecha el calor del condensador

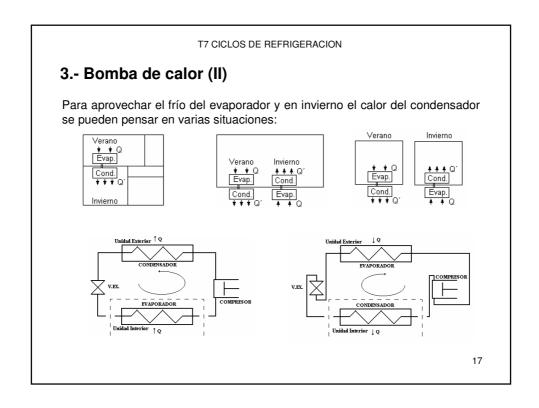
Son **reversibles** si son capaces de proporcionar calefacción en invierno y refrigeración en verano

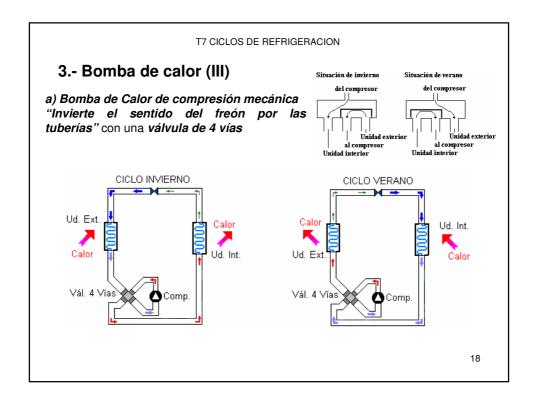
- unidad interior y unidad exterior
- situación o ciclo de verano / situación o ciclo de invierno

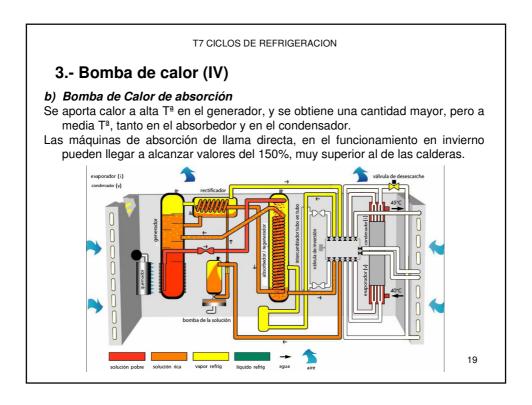
En algunas ocasiones, es posible el aprovechamiento simultáneo del frío y del calor de la máquina, lo que aumenta considerablemente el rendimiento

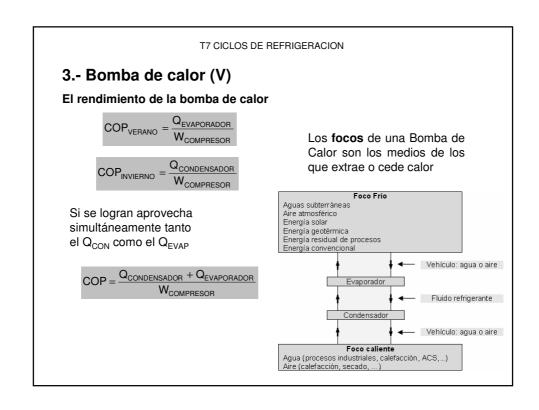
Además de todos los elementos de las máquinas frigoríficas, incorporan alguno nuevo

16









4.- Otros ciclos de refrigeración

Existen otros ciclos y métodos que se pueden emplear para producir refrigeración, entre los que se puede destacar:

- Ciclo de adsorción
- Ciclo de eyección
- Ciclo termoeléctrico
- Ciclo magnético
- Criogenia

21